

Zápis z výrobního výboru č. 1

VDNM, horní zdrž – modernizace segmentů přelivových polí, DPS

Datum: 21. 02. 2024

Akce: „VDNM, horní zdrž – modernizace segmentů přelivových polí, DPS

Místo: Povodí Moravy, s.p. závod Střední Morava, Dolní Věstonice 142, 691 29 Dolní Věstonice

Přítomní: Povodí Moravy s.p. : Jindřich Grufík
David Rožnovský
Miroslav Man
Petr Stloukal
Tomáš Bednařík
Jan Hájek
Pavel Zapula

AQUAS – vodní díla s.r.o : Pavel Štrobl
Petr Jízdny

Inprema s.r.o. : Jiří Moštěk

Předmětem výrobního výboru č. 1 bylo projednání rekonstrukce pohonů přelivových polí 1 – 4, stav elektroinstalací a řídicího systému

Projednány a dohodnuty byly následující body:

- Stávající koncepce pohonů u segmentů 1 - 4 zůstane zachována. Zdvihací zařízení bude poháněno jedním novým elektromotorem vždy z pravého pilíře přelivového pole.
- Bude repasován a seřízen mechanismus transmise (č.v. 0-OCK8600-546), rohových převodovek (poz. 23, 24), kardanů a spojek. V místech pilířů budou osazeny nové nerezové kryty kanálů transmise. Bude provedena revize usazení a kotvení rohových převodovek, ložiskových uzlů a případná výměna opotřeбенých dílů kardanů. Dle potřeby budou upraveny stávající nerezové kryty mechanismu.
- U samotných zdvihacích mechanismů (č.v. 0-OCK8600-538, 0-OCK8600-539) bude provedena oprava šnekových převodovek (poz. 2) , převodovek elektropohonu (poz. 33) a spojovacích hřídelí. (demontáž, technický nález, výměna ložisek, těsnění a olejových náplní ...). Bude demontován hlavní hřídel s pastorkem (poz. 14) a nahrazen novým hřídelem, jehož konec bude uzpůsoben pro osazení nového řetězového kola nového Gallova řetězu. Uložení hřídele zůstane zachováno. Pastorek (poz. 6) a ozubené kolo (poz. 15) zůstávají původní.

- Každý ze zdvihadcích mechanismů (na každé straně pilíře) bude doplněn o kotoučovou čelistovou elektromechanicky ovládanou brzdou na vstupu do šnekové převodovky. Pokud nebude mechanismus v chodu, bude pozice segmentu brzdou trvale aretována. Brzda bude vybavena signalizací pracovních poloh.
- Gallovy řetězy a řetězová kola budou dodána nová, shodná v nerezovém provedení pro segmenty č. 2, 3 a 4. Pro segment s klapkou č.1 je řetěz vyšší únosnosti. Při návrhu budou řešeny specifické provozní podmínky: blízkost silnice, která je ošetřována posypovou solí a zvýšená prašnost. Řetězy budou maximálně zkráceny na nezbytný zdvih s využitím táhel pro zavěšení segmentu.
- Bude dodán nový elektromotor pro každý segment s inkrementálním enkodérem pro řízení zdvihu segmentu. Motory nebudou vybaveny brzdou. Připojeny budou ke stávajícímu frekvenčnímu měniči pro rozběh a řízení otáček.

Parametry motoru pro segmenty č. 2-4:

Výkon	4 kW
Typ:	APB112M-4
Otáčky:	1435 1/min

Parametry motoru pro segment č. 1:

Výkon	5,5 kW
Typ:	APB112M-2
Otáčky:	2900 1/min

- Budou dodány nové nezávislé snímače otáček vstupního hřídele pro každý pohon každé strojovny. Dále nové koncové snímače včetně mechanismu přenosu polohy a nový vizuální mechanický ukazatel polohy segmentu.
- Pro zajištění výše uvedeného bude nutné doplnit novou kabeláž pro propojení strojoven každého segmentu, která bude zajišťovat přenos snímaných veličin.
- Zhotovitel předloží v rámci projektu návrh nového systému rozmrazování pomocí vzduchu, který bude implementován do konstrukce segmentu. V rámci modernizace budou dodány nové kompresory.

Přílohy: 1) 0-OCK8600-546 – TRANSMISE
 2) 0OCK8600-538b – ZDVÍHACÍ MECHANISMUS
 3) 0OCK8600-539a – ZDVÍHACÍ MECHANISMUS

Zapsal: Jízdný P.